



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 39.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Atteso che si è reso necessario provvedere al rinnovo dell'iscrizione del Conservatorio all'AEC (Association Européenne des Conservatoires, Académies de Musique et Musikhochschulen) per l'anno 2023;

Vista la comunicazione dell'AEC, assunta agli atti in data 23/01/2022 prot. n. 680, nelle quale sono indicati l'importo e le modalità per procedere al rinnovo dell'iscrizione per l'anno 2023;

Rilevato che la suddetta spesa ammonta ad € 1.566,91 se pagata entro il 01 aprile c.a.;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 24 del 30/01/2023;

Considerato che il cap. 256/Uscite "Progetti internazionali (Erasmus)" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 1.566,91 da corrispondere all'AEC (Association Européenne des Conservatoires, Académies de Musique et Musikhochschulen) per il rinnovo dell'iscrizione del Conservatorio per l'anno 2023.

L'importo sarà imputato sul capitolo 256/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 30/01/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano